



DALIAN COMMODITY EXCHANGE

BLOCKBOARD FUTURES

TRADING MANUAL

胶合板期货交易手册



大连商品交易所
DALIAN COMMODITY EXCHANGE



大连商品交易所投资者教育资料

期货交易手册系列

Dalian Commodity Exchange



胶合板期货交易手册

BLOCKBOARD FUTURES

TRADING MANUAL



大连商品交易所会员分布图

截至2018年12月31日





大连商品交易所

DALIAN COMMODITY EXCHANGE

时间	最新价	涨跌	涨跌幅	开盘价	最高价	最低价	昨收	持仓	成交量
16:20	1,284.0	4.9	0.27	1,280.0	1,285.0	1,279.5	1,279.5		
16:20	429.8	1.0	0.18	427.8	429.0	427.8	428.0		
16:20	41.76	0.44	1.06	41.36	42.00	41.35	41.32		
16:20	403.0	-0.6	-0.15	404.5	404.5	402.8	403.5		
16:18	666.8	-1.0	-0.12	667.5	668.3	666.5	667.8		
10/31	1,925.50	-12.00	-0.62	1,925.50	1,925.50	1,925.50	1,926.00		
10/31	1,833.00	-10.50	-0.57	1,833.00	1,833.00	1,833.00	1,867.00		
10/31	7,234.00	-41.50	-0.57	7,234.00	7,234.00	7,234.00	6,889.00		
16:20	1,322.00	-1.76	-0.13	1,323.10	1,327.30	1,321.20	1,323.70		
16:20	21.860	-0.010	-0.05	21.900	22.000	21.820	21.8		
16:20	3,2945	0.0000	0.00	3,2950	3,2950	3,2945	3.2		
10/26	#16,545.75	-13.01	-0.4	14,403.07	14,411.05	14,426.41			
10/25	#14,201.57	-126.37							





目录 CONTENTS

一、胶合板概述	01
二、胶合板生产、贸易与消费概况	02
(一) 我国胶合板生产概况	02
(二) 我国胶合板贸易概况	04
(三) 我国胶合板消费概况	07
三、影响胶合板价格变动的主要因素	07
(一) 上游原料会影响胶合板价格变化	08
(二) 下游需求会影响胶合板价格变化	08
四、胶合板期货交易风险管理办法	08
(一) 保证金制度	08
(二) 涨跌停板制度	09
(三) 限仓制度	09
五、胶合板期货交割有关规定及流程	10
(一) 交割基本规定	10
(二) 标准仓单管理	10
(三) 交割方式及流程	11
(四) 交割地点	13
(五) 交割费用	13
附件一：大连商品交易所胶合板期货合约	14
附件二：大连商品交易所胶合板交割质量标准	15

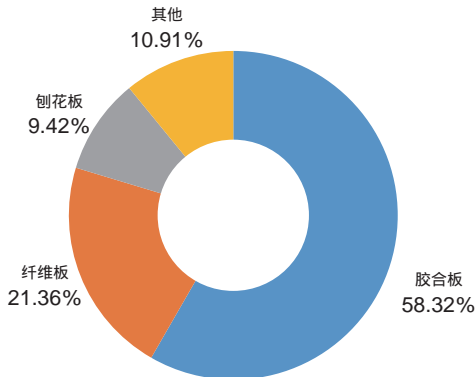
一、胶合板概述

胶合板是以山樟、柳桉、杨木、松木等木材为原料，将旋切形成的单板或由木方刨切成的薄木，胶粘成纤维方向互相垂直的多层板状材料。胶合板作为木材加工现代化的重要标志，将木材加工工业从单纯改变木材自然形状发展到改善木材结构、性质，能够提高木材利用率，因此在建筑装饰、家具制造、车船制造以及包装等行业都有应用。

胶合板的分类方法很多，根据其结构不同可分为单板胶合板、木芯胶合板以及复合胶合板，单板胶合板厚薄可调，大部分为建筑模板，少部分为室内用和其他用途；木芯胶合板包括细木工板与层积板，更具实木特性，同等强度下用胶少，质地轻，吸声，绝热；复合胶合板是使用刨花板、纤维板为芯板，正反贴面而成。另外根据胶合板加工方法及用途不同还可分为普通胶合板和特种胶合板。

2017年我国人造板产量为2.95亿立方米，其中胶合板产量达到1.71亿立方米。经过几十年发展，我国已成为世界上最大的木材与木制品加工国、贸易国和消费国。据不完全统计，我国木业加工产值已超过 2 万亿元，年商品木材贸易量达 1.6 亿立方米，木材消费量超过 6 亿立方米。在进出口方面，我国胶合板常年保持出口大于进口的态势，2017年，胶合板进口量约18.55万立方米，而出口量达到了1083.54万立方米。

图1.1 2017年中国人造板产量结构图

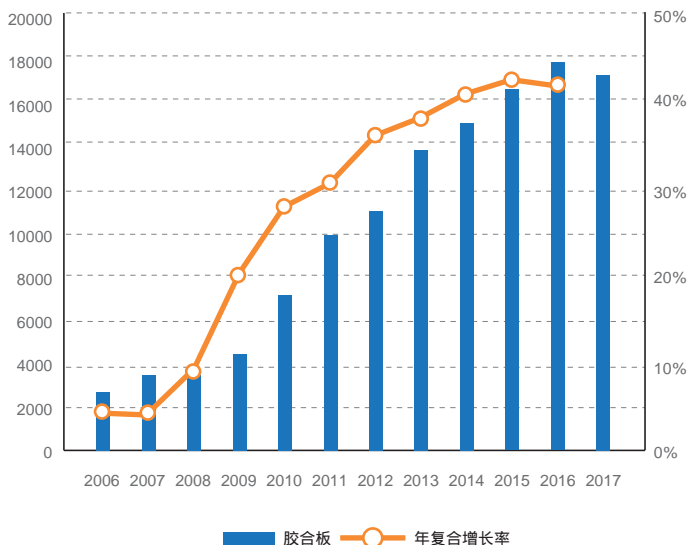


二、胶合板生产、贸易与消费概况

(一) 我国胶合板生产概况

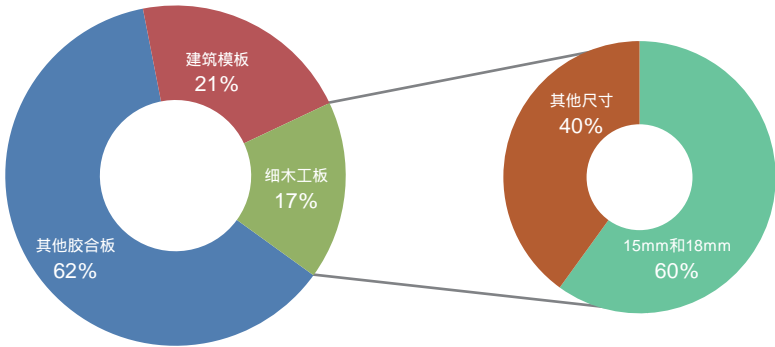
我国自2003年胶合板产量超过美国后，一直成为世界胶合板第一生产大国。2017年，胶合板产量为1.71亿立方米，是2006年的6.3倍，年均复合增长率为20.21%。

图2.1 2006 - 2017年胶合板产量及增长情况



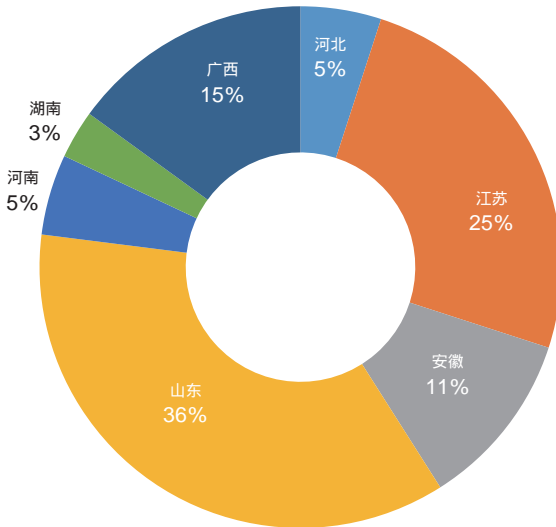
其中年产值最大、年产量第二的细木工板，因为用胶量较少、甲醛释放量较低，而被广泛用于室内家具制造。2017年细木工板年产量约1708.98万立方米，在各种厚度的细木工板中，15mm和18mm厚细木工板是主流产品，其产量约占细木工板总产量的60%。

图2.2 胶合板产品分类及产量占比



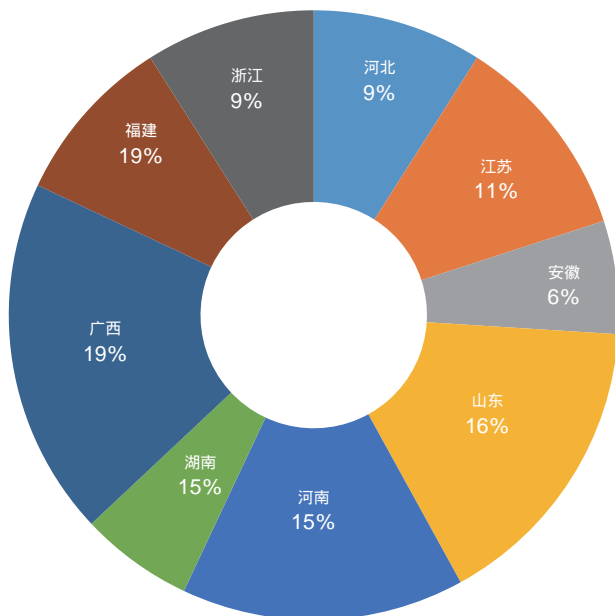
我国胶合板生产主要集中在山东、江苏、河南、广西、湖南、河北、安徽、湖北等7个省区，7个省区胶合板总产量占全国总产量的85.09%。

图2.3 我国主要胶合板生产省份



其中细木工板的生产地区分布与胶合板大致相同，主要集中在江苏、山东、浙江、河南、河北、湖南、福建、安徽和广西等9个省区，八个省区细木工板总产量占全国总产量的83.44%。

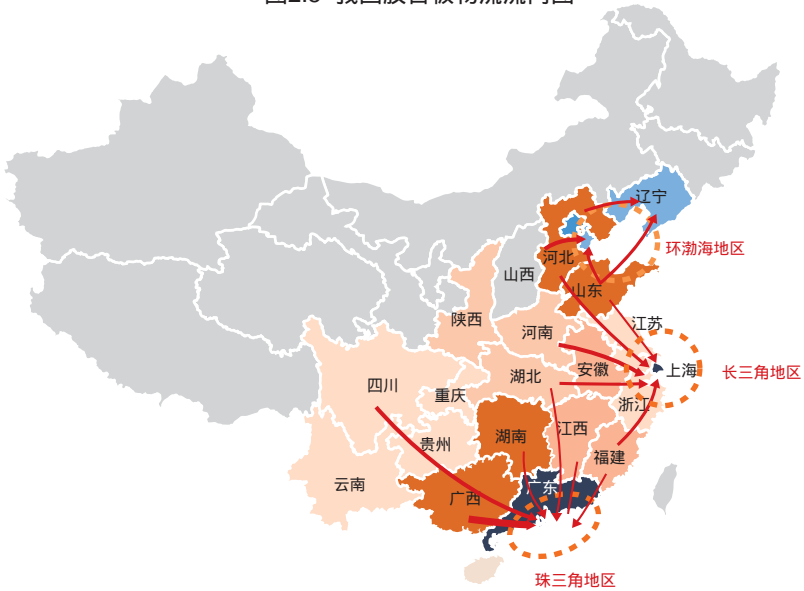
图2.4 我国细木工板生产省份



(二) 我国胶合板贸易概况

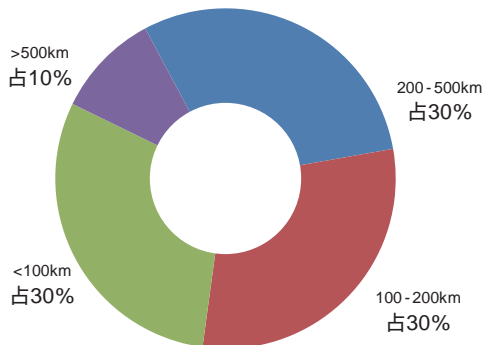
我国胶合板贸易分布及物流流向比较明晰，基本遵循由内陆主产区流向环渤海、长三角以及珠三角区域。根据国家统计局测算，胶合板流出量较大的省份包括山东、河北、湖南、广西、安徽等地；供需缺口最大的是广东省，其次为北京、上海、辽宁，其余绝大部分省份基本处于供需平衡状态。

图2.5 我国胶合板物流流向图



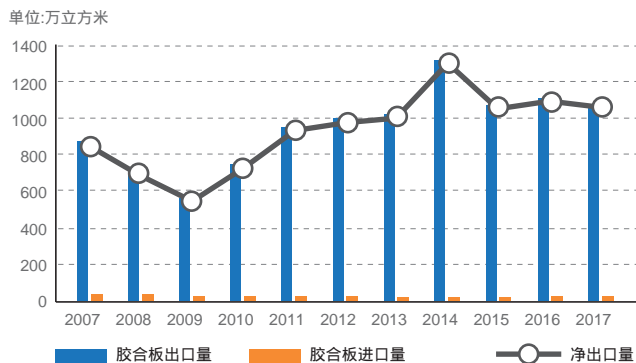
目前胶合板主要的运输方式包括公路运输、铁路运输和水路运输三类。其中，由于胶合板以省际流通为主，公路运输是主要运输方式，占胶合板运量的70%。它的特点是机动性强。铁路费用比公路低，但运力紧张，限制较多，约占运量的20%。水路运输是比较经济的运输方式，南方地区在铁路、公路较少的地区，多采用此种运输，占胶合板运量的10%。

图2.6 我国人造板生产企业原料采购半径图



从国际贸易看，我国胶合板长期保持净出口状态，2017年胶合板进口量约18.55万立方米，而出口量达到了1083.54万立方米，贸易顺差1064.99万立方米。

图2.7 胶合板进出口量



2017年我国胶合板的主要出口国有：美国、菲律宾、阿联酋、日本和英国等，分别占我国胶合板出口总量的14.81%、8.24%、6.29%、6.23%、5.87%。从国内出口港分布看，超过70%的胶合板出口量发生在山东、江苏两省港口，之后是浙江、广东、上海、吉林等地，但占比都相对较小。

图2.8 胶合板主要出口国及出口量占比

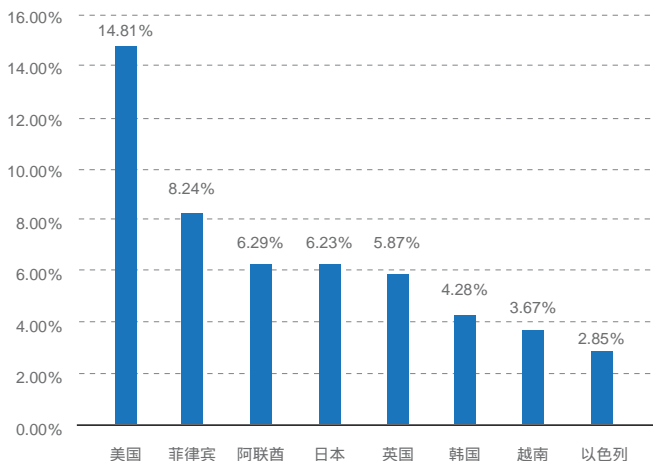
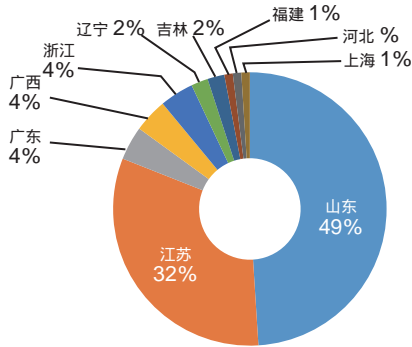


图2.9 中国胶合板出口量港口分布情况

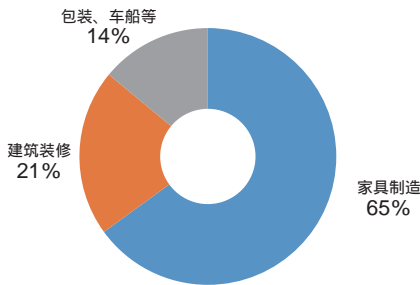


（三）我国胶合板消费概况

2016年我国胶合板表观消费量为1.6182亿立方米，按照2016年国内平均价格2070元/立方米进行估算，市场规模约在3349.7亿元。近年来，随着房地产、酒店业、家具业、室内装修业的快速发展，胶合板国内需求不断上升。但因为天然林保护工程实施力度加大，木材原材料供应量紧缺，导致胶合板消费量占人造板总量的比重在不断下降，逐渐出现被中密度纤维板及刨花板等新产品替代的现象。

家具制造、建筑装修、包装、车船行业是消费胶合板的主要行业，年消费占比约为消费总量的65%，21%及14%。

图2.10 胶合板主要消费行业

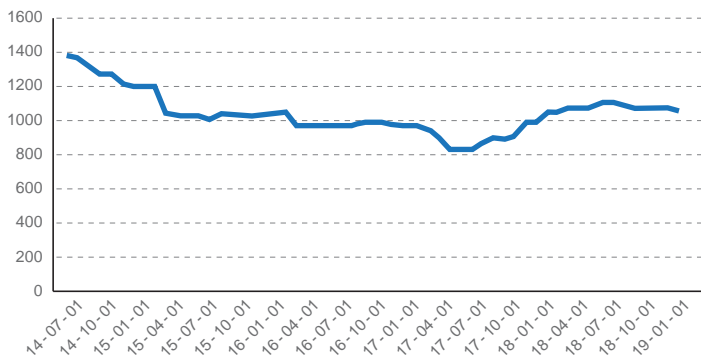


三、影响胶合板价格变动的主要因素

近年来，胶合板价格变动比较剧烈，波动幅度也相对较大。价格在2014-2019年间大幅震荡，最高达1377，最低达830，最大同比跌幅达26.02%，最大同比涨幅达32.79%。2017年后，胶合板价格继续保持上涨的势头，2018年

价格大幅上涨，从900左右涨到1090附近，创近三年新高，同比月均涨幅18.16%。

图3.1 胶合板价格指数



数据来源：中国木材价格指数网

（一）上游原料会影响胶合板价格变化

胶合板，尤其是细木工板对木材原料的稳定供应依赖性大。从长期趋势看，随着我国经济的不断发展以及国家限制木材砍伐的力度不断增加，木材原料供不应求已不可避免，这必然带来上游原材料价格的上涨，从而导致胶合板生产成本的提高，使其价格一直上涨。另外，运输成本、人力成本、水电费用的变化都会一定程度的影响胶合板的价格走势。

（二）下游需求会影响胶合板价格变化

下游产业的需求情况也对胶合板的价格具有较大的影响。当经济进入上行周期，下游房地产、木质家具、装饰装修等行业快速发展，需求旺盛，会促进胶合板价格的增加；反之，当经济进入下行周期，下游行业需求减弱，导致胶合板企业库存增加，价格下降。

四、胶合板期货交易风险管理办法

（一）保证金制度

胶合板期货合约的最低交易保证金为合约价值的5%。新开仓交易保证金按前一交易日结算时交易保证金收取。交易保证金实行分级管理，随着期货合约交割期的临近和持仓量的增加，交易所将逐步提高交易保证金比例。

表 4.1 胶合板期货合约临近交割期时交易保证金收取标准

交易时间段	交易保证金比例
交割月份前一个月第十个交易日	合约价值的10%
交割月份第一个交易日	合约价值的20%

表4.2 胶合板期货合约持仓量变化时保证金收取标准

合约月份双边持仓量 (N)	交易保证金比例
N ≤ 16万手	合约价值的5%
N > 16万手	合约价值的7%

(二) 涨跌停板制度

胶合板合约涨跌停板幅度为上一交易日结算价的4%，交割月份的涨跌停板幅度为上一交易日结算价的6%。

(三) 限仓制度

限仓是指交易所规定会员或者客户可以持有的，按单边计算的某一合约投机头寸的最大数额。套期保值交易头寸实行审批制，其持仓不受限制。

表4.3 不同阶段胶合板期货限仓比例持仓限额

期货公司会员持仓限额：

单位:手

胶合板	单边持仓 ≤ 60,000	不限仓
	单边持仓 > 60,000	单边持仓 × 25%

一般月份非期货公司会员与客户限额：

胶合板		非期货公司会员	客户
	单边持仓 ≤ 60,000	6000	6000
	单边持仓 > 60,000	单边持仓 × 10%	单边持仓 × 10%

交割月份前一个月第十个交易日至交割月期间非期货公司会员与客户限额：

胶合板		非期货公司会员	客户
	交割月前一个月第十个交易日起	80	80
	交割月份	20	20

注：N为期货公司会员的持仓限额系数。

交易所可以根据期货公司会员的相关情况调整其持仓限额比例，办法另行公布。

五、胶合板期货交割有关规定及流程

（一）交割基本规定

- 1.胶合板期货合约的交割采用实物交割方式。
- 2.客户的实物交割须由会员办理，并以会员名义在交易所进行。
- 3.个人客户不允许交割。

4.最后交易日闭市后，所有未平仓合约的持有者须以交割履约，同一客户号买卖持仓相对应部分的持仓视为自动平仓，不予办理交割，平仓价按交割结算价计算。交易所按“最少配对数”的原则通过计算机对交割月份持仓合约进行交割配对。

5.增值税发票的流转过称为：交割卖方客户给对应的买方客户开具增值税发票，客户开具的增值税发票由双方会员转交，领取并协助核实，交易所负责监督。

（二）标准仓单管理

1.标准仓单生成包括交割预报、商品入库、检验、指定交割仓库签发及交易所注册等环节。

2.卖方发货前，必须到交易所办理交割预报，并缴纳0.2元/张的交割预报定金。

3.商品收发数量以指定交割仓库验收为准，入库商品质量由指定交割仓库委托交易所指定质检机构检验。商品入库、出库，货主应到库监收监发。否则认定货主对指定交割仓库所收所发的实物数量、质量没有异议。

4.指定交割仓库对入库商品验收合格后报交易所。

5.胶合板申请注册标准仓单的，商品生产日期不得早于标准仓单申请注册日前第60个交易日。

6.标准仓单交到交易所后，清退卖方对应数量的最近交割月卖持仓的全部保证金。

7.所有胶合板标准仓单在每年的3、7、11月份最后一个交易日之前必须进行标准仓单注销。交易所注销胶合板标准仓单时，结清相关费用，并为货主开具《提货通知单》，货主必须在《提货通知单》开具后10个交易日内（含当日）到指定交割仓库办理提货手续。

8.胶合板的质量检验应以同一厂家、同一规格、生产日期在连续3（含3）个自然日内进行组批，每批3000张，超过3000张的应分若干批检验，不足3000张的按一批检验。

（三）交割方式及流程

胶合板交割包括期货转现货交割（以下简称期转现）和一次性交割两种方式。

1.期转现交割

期转现指持有同一交割月份合约的交易双方通过协商达成现货买卖协议，并按照协议价格了结各自持有的期货持仓，同时进行数量相当的货款和实物交换。

表5.1 期货转现货流程图

时间	流程	注意事项
申请日 11:30之前	买卖双方提出期转现申请，并提交《期转现申请表》。	标准仓单期转现提出申请时需交齐货款、仓单。标准仓单期转现收取交割手续费，当日审批；非标准仓单期转现收取交易手续费，三日内审批。
申请日 收市后	对合格的买卖申请方的对应持仓按协议价格予以平仓。	期转现的持仓从当日持仓量中扣除，交易结果不记入结算价和成交量。
批准日 结算后	非标准仓单期转现，货款、货物的划转由交易双方自行协商解决。标准仓单期转现：交易所将80%的货款付给卖方会员，并给买方会员直接开具《标准仓单持有凭证》；清退买卖双方对应的月份合约持仓的全额交易保证金。	增值税发票的规定，按《大连商品交易所结算管理办法》中的有关规定处理。

注：流程详见《大连商品交易所交割管理办法》

2. 一次性交割

一次性交割指在合约最后交易日后，卖方把标准仓单、买方把货款全部交到交易所，由交易所一次性集中完成期货合约所载商品所有权的转移，了结买卖双方到期未平仓合约的交割形式。

表5.2 一次性交割流程图

时间	流程	注意事项
最后交易日后第一个交易日（标准仓单提交日）	闭市前卖方会员应将其交割月份合约持仓相对应的全部标准仓单交到交易所；闭市后交易所公布各交割仓库或分库交割品种与标准仓单数量信息。	自然人不允许交割；同一客户码买卖持仓相对应部分的持仓按一次性交割的交割结算价给予平仓；
最后交易日后第二个交易日（配对日）	交易所按“最少配对数”原则对未平仓合约进行配对。	配对结果一经确定，买卖双方不得变更。配对结果等信息通过会员服务系统发送给买卖双方会员，会员服务系统一经发送，即视为已经送达。
最后交易日后第三个交易日（最后交割日）	闭市前买方会员应补齐与其交割月份合约持仓相对应的差额货款；闭市后交易所将卖方会员提交的标准仓单交付买方会员，并将80%的货款付给卖方会员。	当天标准仓单对应的仓储费由买方承担；发生违约的按《大连商品交易所交割管理办法》有关规定处理。
配对日后第7个交易日内	配对日后7个交易日内，卖方会员应当将发票交付买方会员。	卖方未交交易所规定的发票的，按《大连商品交易所结算管理办法》有关规定处理。

注：流程详见《大连商品交易所交割细则》

3.两种交割方式的比较

表5.3 两种交割形式的异同

项目	期货转现货	一次性交割
办理时间	合约上市之日起至交割月份前一个月倒数第三个交易日（含当日）	最后交易日后的三个交易日
配对时间	在可办理时间内以买卖双方协商的日期为准	最后交易日闭市后的第二个交易日
配对原则	买卖双方协商	“最少配对数”原则
结算价格	买卖双方协议价	交割结算价
主要特点	双方协商进行，分为标准仓单期转现和非标准仓单期转现	配对日进行配对，交易所集中办理交割。

（四）交割地点

胶合板指定交割仓库分为基准交割仓库和非基准交割仓库。浙江地区仓库为基准交割仓库，天津、山东、江苏等地仓库为非基准交割仓库。交易所可视情况对指定交割仓库进行调整。指定交割仓库名录由交易所另行公布。

（五）交割费用

- 1.交割手续费为0.01元/张
- 2.仓储费和出入库费用另行公布

附件一：大连商品交易所胶合板期货合约

大连商品交易所胶合板期货合约

交易品种	细木工板
交易单位	500张/手
报价单位	元（人民币）/张
最小变动单位	0.05元/张
涨跌停板幅度	上一交易日结算价的4%
合约月份	1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12月
交易时间	每周一至周五上午9:00~11:30，下午13:30~15:00， 以及交易所规定的其他时间
最后交易日	合约月份第10个交易日
最后交割日	最后交易日后第3个交易日
交割等级	大连商品交易所胶合板交割质量标准 (F/DCE BB002-2018)
交割地点	大连商品交易所胶合板指定交割仓库
最低交易保证金	合约价值的5%
交割方式	实物交割
交易代码	BB
上市交易所	大连商品交易所

附件二：大连商品交易所胶合板交割质量标准

大连商品交易所胶合板交割质量标准

(F/DCE BB002-2018)

1.主题内容与适用范围

1.1本标准规定了用于大连商品交易所交割的胶合板质量要求、检验方法、抽样方法及判定规则和包装等要求。

1.2本标准适用于大连商品交易所胶合板期货合约交割标准品。

2.规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 5849-2006 细木工板

GB/T 5849-2016 细木工板

GB 18580 室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量

3.术语和定义

3.1重组装饰单板（俗称科技木皮）：以旋切或刨切单板为主要原料，采用单板调色、层积、胶合成型制成木方，再经刨切、旋切或锯切制成的单板。

3.2细木工板：由木条沿顺纹方向组成板芯，两面与单板或胶合板组坯胶合而成的一种人造板。表板可以使用重组装饰单板。

3.3其他术语和定义：符合GB/T 5849-2016中的有关规定。

4.质量要求

4.1外观质量

双面砂光、面板和背板具体要求如下：

质量缺陷名称	检验项目		要求
(1) 活节	最大单个直径/mm		25
(2) 半活节、死节、夹皮	每平方米板面上总个数		4
	半活节	最大单个直径/mm	20 (小于5不计)
	死结	最大单个直径/mm	5 (小于2不计)
	夹皮	最大单个长度/mm	20 (小于5不计)
(3) 裂缝	每米板宽内条数		1
	最大单个宽度/mm		1.5
	最大单个长度为板长/%		10
(4) 虫孔、排钉孔、孔洞	最大单个直径/mm		4
	每平方米板面上个数		4
(5) 变色	不超过板面积 (%)		30
(6) 腐朽	—		不允许
(7) 表板拼接离缝 ¹	最大单个宽度/mm		0.5
	最大单个长度为板长/%		10
	每米板宽内条数		1
(8) 表板叠层	最大单个宽度/mm		不允许
	最大单个长度为板长/%		
(9) 芯板叠离	紧贴表板的芯板叠离	最大单个宽度/mm	2
		每米板长内条数	2
	其他各层离缝的最大宽度/mm		10
(10) 鼓泡、分层	—		不允许
(11) 凹陷、压痕、鼓包	最大单个面积/mm ²		50
	每平方米板面上个数		1



(12) 毛刺沟痕	不超过板面积/%	1
	深度	不允许穿透
(13) 表板砂透	每平方米板面上不超过/ mm^2	不允许
(14) 透胶及其他人为污染	不超过板面积/%	0.5
(15) 补片、补条	允许制作适当且填补牢固的, 每平方米板面上的数	3
	不超过板面积/%	0.5
	缝隙不超过/mm	0.5
(16) 内含铝质书钉	—	不允许
(17) 板边缺损	自基本幅面内不超过/mm	不允许
(18) 其他缺陷	—	按最类似缺陷考虑
1.表板拼接离缝为肉眼明显可见缝隙		

4.2规格尺寸和偏差

4.2.1 宽度、长度 (单位: mm)

项目	要求	偏差
宽度	1220	0且 5
长度	2440	0且 5

4.2.2 厚度 (单位: mm)

项目	要求	偏差	公差
厚度	17	-0.6且 0.6	每张板内厚度公差 0.8

4.2.3 其他要求

指标	要求
垂直度	1.0mm/m
边缘直度	1.0mm/m
平整度	偏差 10mm
波纹度	0.3mm

4.3板芯质量

项目	要求
相邻芯条接缝间距	沿板长度方向，相邻两排芯条的两个端接缝的距离 50mm
芯条宽厚比	5.0
芯条侧面缝隙	1mm
芯条端面缝隙	3mm
板芯修补	允许用木条、木块和单板进行加胶修补

4.4物理力学性能

项目	单位	指标值
含水率	%	6.0且 14.0
横向静曲强度	MPa	15.0
浸渍剥离性能	mm	试件每个胶层上的每一边剥离和分层总长度均不超过25mm
表面胶合强度	MPa	0.60

4.5 甲醛释放量按 (GB 18580) 执行。

5. 检验及判定

5.1板芯质量各指标的检验方法、抽样方法及判定规则按照GB/T5849-2006中相关要求执行。

5.2外观质量、规格尺寸和偏差、物理力学性能和甲醛释放量检验方法、抽样方法及判定规则按照GB/T 5849-2016中相关要求执行。

6.标志应在产品侧面，明显、牢固标记商标、甲醛释放量、级别等。包装要做到产品免磕碰、划伤和污损。

7.附加说明

本标准由大连商品交易所负责解释。





大连商品交易所投资者教育资料
期货交易手册系列



www.dce.com.cn

地址: 中国 辽宁省大连市会展路129号 邮编: 116023

电话: +86-0411-84808888 传真: +86-0411-84808588

服务与咨询:

交易: +86-0411-84808687

交割: +86-0411-84808839

结算: +86-0411-84808897

投诉: +86-0411-84808888

2019年 6月版

本资料内容仅供参考, 不作为入市依据。对本资料内容上的任何错误、遗漏或差异, 请以相关权威资料为准。

© 大连商品交易所版权所有